



WAM®



精确喂料螺旋  
METERING SCREWS

SPL



在工厂中经常使用输送量较大的螺旋喂料机（大管径或高转速）来缩短喂料的时间，与此同时也造成了喂料精度的下降。

这个问题可以用安装在大螺旋出料端下方的小管径精确喂料螺旋来解决，这个被称为SPL的精确喂料螺旋完成了批量喂料的最后一步工作——精确加料。

High capacity screw feeders(big diameter or high speed)are used in industrial plants to reduce as much as possible the dosing time. As consequence there is a loss in accuracy. This problem is solved with a small and precise screw feeder situated under the outlet of the big screw feeder. The so-called SPL-metering screw completes the last phase of the batching. called fine dosing.

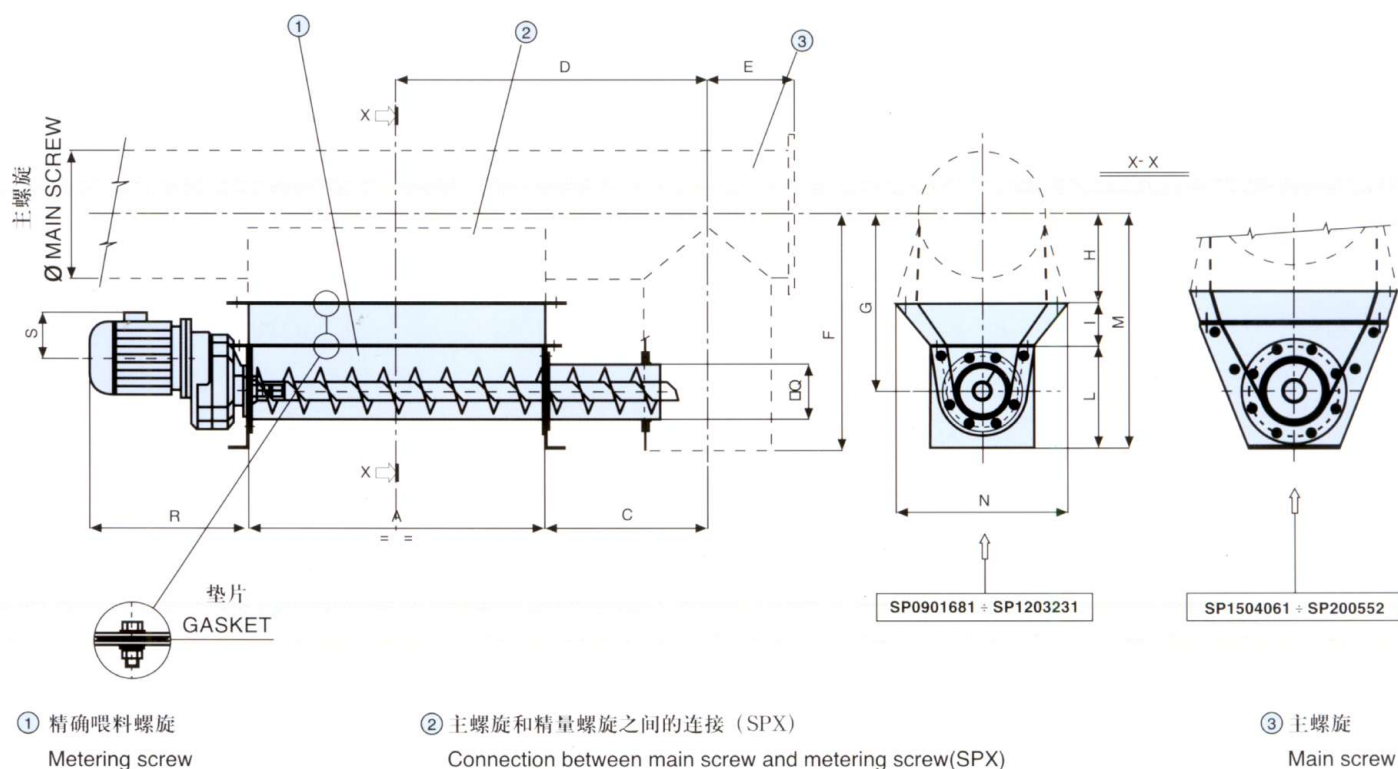
## 技术参数

### TECHNICAL DATA

型 号 TYPE	精确喂料螺旋直径 Metering Screw ømm	主螺旋直径 Main Screw ømm	功 率 kw	总喂料量 Volume (dm <sup>3</sup> )	喂料时间 Metering time (sec)*秒	喂料速度 Q (dm <sup>3</sup> /min) 升/分钟
S P L 0 9 0 1 6 8 1	90	168	0,55	22	8	45
S P L 0 9 0 1 9 3 1	90	193	0,55	24	7	90
S P L 1 0 0 2 1 9 1	100	219	0,55	56	9	120
S P L 1 0 0 2 7 3 1	100	273	0,55	62	10	120
S P L 1 2 0 3 2 3 1	120	323	1,1	80	9	225
S P L 1 5 0 4 0 6 1	150	406	1,5	121	10	443
S P L 1 5 0 4 5 7 1	150	457	1,5	171	15	443
S P L 2 0 0 5 5 8 1	200	558	3	355	10	1140

参看 “使用和维护手册”

(\*)See also"Use and Maintenance manual".



TYPE	A	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Q	R	S
SPL0901681	500	335	585	140	450	295	130	50	260	440	261	114	406	118
SPL0901931	500	350	600	150	500	325	130	80	260	470	261	114	406	118
SPL1002191	1000	365	865	160	500	325	165	45	260	470	311	114	406	118
SPL1002731	750	395	770	180	550	400	195	90	260	545	361	114	406	118
SPL1203231	750	415	790	220	600	450	225	110	260	595	433	139	406	118
SPL1504061	750	455	830	290	750	550	265	110	320	695	483	168	446	118
SPL1504571	1000	480	980	340	750	550	295	80	320	695	533	168	446	118
SPL2005581	1500	525	1275	390	850	625	350	75	385	810	653	219	478	142

尺寸 (mm)  
Dimensions in mm

## 操作:

两条螺旋同时启动。在快要达到要求的喂料量的时候，主螺旋停止工作（例如使用近处的开关）。最后的喂料工作由SPL来完成。喂料时间由特定的应用条件来决定（例如螺旋的倾角，物料类型等）表1提供了大致的喂料时间，但在调试搅拌站的时候应该准确地设定下来。

## 维护:

精确喂料螺旋实际上是一种螺旋喂料机。因此SPL的维护可以参照标准喂料螺旋的维护手册。

## OPERATION

Both screws start up. A short time before the requested weight is reached, the big screw stops (e.g. by proximity switch). The end of the batch is given by SPL. The time depends on the specific condition of the application (inclination of the screw feeder, type of product, ...). Table one quotes approximate values of the real timing, but it has to be set when commissioning the plant.

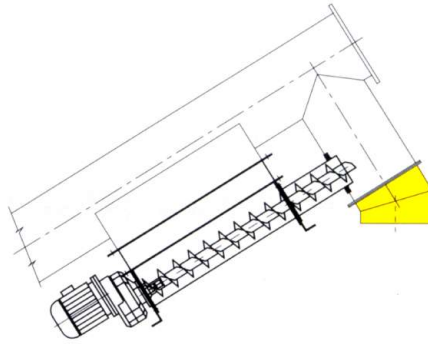
## MAINTENANCE

The metering screw SPL is really a screw feeder. For this reason it is possible to use, also for SPL, the maintenance book of standard screw feeders.



## 附件: ACCESSORIES

出料口肘状连接 (若需要请与我们的销售部门联系)。  
Outlet elbow joint(contact our sales office).



## 订单示例: EXAMPLE OF ORDERING

订购一台装在ES螺旋喂料机上的精确喂料螺旋一带SPL连接装置。  
Ordering a metering screw to be installed on ES-screw feeder with connecting port type SPX.

ES/273/012/C/273/250/C/273/250/00  
M12/05/100/220/04/50/C

螺旋  
Screw

SPL/100/273/1

主螺旋直径为273的精确喂料螺旋  
Metering screw for main screw feeder  $\varnothing$  273

SPX/273/1

在主螺旋和精确喂料螺旋间的连接位置  
Connecting port between metering feeder and main feeder

### 相关产品 FURTHER PRODUCTS



注意: 保留修改技术规格的权利  
N.B.: Rights reserved to modify technical specifications.



威埃姆输送机械(上海)有限公司  
地址addr: 上海浦东川南奉公路1085号 邮编zip: 201202  
电话tel: 8621-58934688 传真Fax: 8621-58932293  
E-mail: wam@wamshanghai.com  
Internet: www.wamshanghai.com

