



**TECNOLOGÍAS Y MAQUINARIA
PARA GANADERÍA Y PLANTAS DE BIOGÁS**

SEPCOM® ofrece soluciones avanzadas a través de una amplia gama de maquinaria y accesorios para el tratamiento de purines del ganado y para la gestión del digestato en la producción de biogás.

SAVECO® desarrolla productos innovadores, de fabricación industrial orientados al mercado mundial.

El objetivo de SEPCOM® es brindar una solución única en el campo de la separación de sólidos-líquidos.

SEPCOM® se esfuerza por ofrecer el mayor grado posible de calidad en sus productos y servicios al precio más competitivo para llegar a clientes de todo el mundo a través de la red de distribución global de SAVECO®.





Ganadería



El tratamiento de purines de la ganadería es una aplicación clave para la gama SAVECO® en la cría de animales. La experiencia de SAVECO® en las tecnologías de separación, agitación y bombeo tiene su origen en este sector específico. La gama de productos se ha complementado a lo largo del tiempo con bombas y agitadores permitiendo a SAVECO® brindar soluciones altamente fiables en todas las fases del tratamiento de los purines. Los productos adecuados para el trabajo pesado, una red de distribución global y el precio atractivo hacen de la gama SAVECO® la solución ideal para cualquier agricultor. Con miles de separadores instalados en explotaciones ganaderas de todo el mundo, SAVECO® es uno de los principales fabricantes del mercado mundial.

Cría de ganado porcino



El gran número de explotaciones porcinas en todo el mundo requiere una gama de separadores especializados para este sector. Las características principales de los purines porcinos han llevado al desarrollo de maquinaria específica para el tratamiento de los purines que ofrece grandes ventajas en términos de fiabilidad y facilidad de mantenimiento.



Plantas de biogás



Para las miles de plantas enormes de biogás que funcionan en todo el mundo, SAVECO® brinda tecnologías de primera clase para la separación de los residuos de fermentación de los digestores anaeróbicos. El tratamiento por microtamizado del digestato proporciona una mejora máxima en la fertirrigación, así como en la compleja cuestión de la distribución y el tratamiento de los nutrientes. Los equipos de mezcla y bombeo de SAVECO® completan la gama en el sector de biogás.



	 Ganadería	 Cría de ganado porcino	 Plantas de biogás
SEPARACIÓN	SEPCOM® Horizontal		
	SEPCOM® Bedding		
	SEPCOM® Vertical		
SEPARACIÓN AVANZADA	MFT Micro-tamiz		
	PMF Planta de microtamizado		
AGITADORES	CHIOR® SE		
BOMBAS	CHIOR® VPH		
	CHIOR® SPH		
	CHIOR® SPB		
TRANSPORTADORES	WAM® SSC Farm		
BIOMASA	WAM® TCB Sistema de alimen- tación digestor para biomasa a granel TCB		



SEPARADORES SÓLIDOS-LÍQUIDOS

SEPCOM® Horizontal Separadores sólidos-líquidos

El separador sólidos-líquidos SEPCOM® Horizontal, con su gama de tamaños y configuraciones, especializado para diferentes aplicaciones, permite separar eficazmente los purines de ganado y de porcinos así como el digestato de biogás. Los componentes clave son el sinfín fabricado en polímero de ingeniería SINT® que mejora la limpieza del tamiz y el sistema patentado de contrapresión con diafragma SINT® que asegura la formación y el mantenimiento del tapón de salida de los sólidos separados.

- Separación de sólidos con hasta un 30% MS (materia seca)
- Sistema patentado de contrapresión con diafragma de salida en polímero de ingeniería SINT®
- Sinfín fabricado en polímero de ingeniería SINT® para una limpieza óptima del tamiz



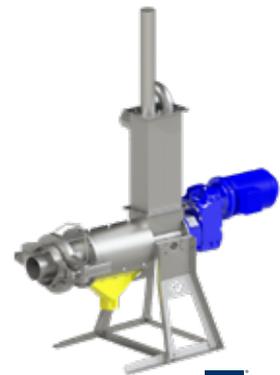


SEPARADORES SÓLIDOS-LÍQUIDOS

SEPCOM® Bedding Separadores sólidos-líquidos

El separador sólidos-líquidos SEPCOM® Bedding está diseñado para la reutilización segura de los sólidos separados como cama para el ganado. Los sólidos constan de purines de ganado o digestato de biogás. El prensor neumático, combinado con la lógica del panel de control de SAVECO® garantiza un control total sobre el rendimiento de la máquina asegurando sólidos separados con contenido seco constante.

- Separación de sólidos con hasta un 40% MS (materia seca)
- Sistema de contrapresión de salida neumático para un contenido seco constante
- Tarjeta electrónica del separador



SEPCOM® Vertical Separadores sólidos-líquidos

El separador sólidos-líquidos SEPCOM® es el separador sólidos-líquidos ideal para los purines de porcinos. Su diseño único constando de sinfines gemelos en polímero de ingeniería SINT® y su orientación vertical aseguran una separación eficaz sin la posibilidad de perder el tapón de sólidos incluso cuando se trata de purines de bajo contenido en seco.

- Ideal para los purines porcinos o cualquier otro tipo de purín de bajo contenido en seco
- El diseño único permite la retención constante del tapón de sólidos
- Sinfines gemelos verticales en polímero de ingeniería SINT® para la limpieza óptima del tamiz



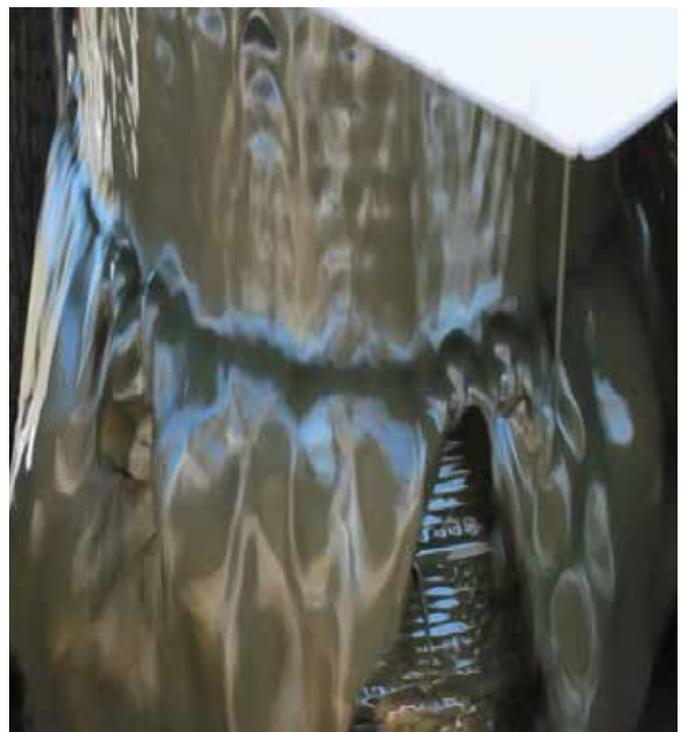
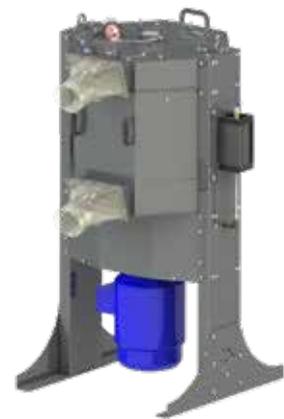


MICRO-TAMICES PARA MEJORAR EL LÍQUIDO SEPARADO

Micro-tamiz MTF

El micro-tamiz MTF es la solución óptima para la mejora de la fase líquida del digestato de biogás, así como de los purines bovinos y porcinos aguas abajo del separador principal. La velocidad de rotación de la herramienta de centrifugación, combinada con la malla fina del tamiz, mejora la calidad del líquido separado en términos de contenido de partículas sólidas, resultando un líquido rico en nutrientes que se puede utilizar para la fertirrigación y como material de relleno para el tratamiento completo.

- Eficiencia de filtración hasta 25 µm de distancia entre las mallas
- Concentración de nutrientes en la fase líquida
- Fluidez del líquido separado
- Bajos costes de operación





SISTEMAS COMPACTOS DE MICROTAMIZADO

Planta de microtamizado PMF

La planta de microtamizado compacta PMF funciona como sistema de separación autónomo, compuesto por: micro-tamiz, depósito de almacenamiento, bomba de alimentación, panel de control y sensores de nivel. La planta refina la fase líquida del digestato o de los purines porcinos o bovinos.

- Máxima eficiencia de microtamizado
- No se requieren obras civiles
- Diseño compacto



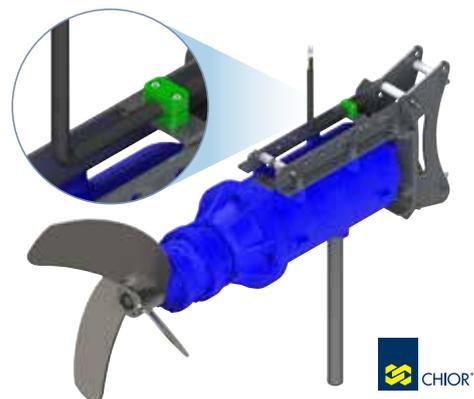


AGITADORES SUMERGIBLES

Agitadores sumergibles CHIOR® SE

El agitador sumergible CHIOR® SE es ideal para utilizarse con digestato, así como con purines porcinos o bovinos. Debido a los diferentes diámetros de la hélice, se puede lograr una eficiencia óptima en cada caso, en función de la velocidad de rotación. Las características principales del agitador sumergible CHIOR® SE son: el bajo consumo de energía, el mantenimiento fácil, gracias a un concepto modular y el diseño innovador de la hélice.

- Alta eficiencia gracias a la innovadora forma de la hélice
- Diferentes velocidades y diámetros de la hélice adaptados a diversas áreas de aplicación
- Sistema de soporte ajustable
- Bajo consumo de energía
- Fácil mantenimiento



Versión ATEX, disponible para la zona 2 para tamaños 11 ~ 22 kW





SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE BIOMASA PARA LOS DIGESTORES ANAERÓBICOS

Sistema de alimentación digestor para biomasa a granel TCB de WAM®

TCB por WAM® es un sistema de elevación de sinfín versátil para la descarga de la fase sólida de biomasa del mezclador / dosificador y la posterior elevación y alimentación del material en el digestor anaeróbico en las plantas de biogás.

- Sinfines verticales de elevación con estructura de soporte
- Sinfines de acero muy gruesos, de alta resistencia
- Conexión estándar para el mezclador / la tolva de carga





BOMBAS TRITURADORAS VERTICALES

Bomba trituradora vertical de eje largo CHIOR® VPH con motor eléctrico

Bomba trituradora de eje largo CHIOR® VPH con motorización externa. Se utiliza para bombear purines en las granjas así como los efluentes de la producción de biogás y las plantas industriales. La estructura de acero inoxidable y la transmisión en baño de aceite garantizan una larga vida útil. El diseño de la carcasa de la bomba, de hierro fundido o de acero inoxidable, permite una amplia gama de aplicaciones. VPH está disponible en dos versiones, una versión estándar (ST) y la versión MX con boquilla mezcladora incorporada para la mezcla parcial de los purines. El sistema de trituración de 3 puntos garantiza una alta eficiencia de trituración, incluso con un alto contenido de sólidos. La bomba VPH es mucho menos susceptible a las impurezas, pero puede implementar presiones y caudales mucho más altos debido a la aspiración desde la parte superior.

- Tubo de entrega equipado con boquilla mezcladora ajustable vertical y horizontalmente
- Caudal; 138 ~ 320 m³/h
- Diámetro de entrega: 100 ~ 120 mm
- Material: Hierro fundido o acero inoxidable 304L
- Potencia de accionamiento instalada: 7,5 ~ 22 kW
- Cabezal: hasta 22 m



VERSIÓN ST

VERSIÓN MX





BOMBAS TRITURADORAS SUMERGIBLES

Bombas trituradoras sumergibles para trabajos pesados CHIOR® SPH

Las bombas trituradoras sumergibles para trabajos pesados CHIOR® SPH están diseñadas para elevar y descomponer los sólidos o fibras gruesos de los purines procedentes de la ganadería, el digestato de biogás o los efluentes industriales. La mecánica de alta eficiencia es el resultado de un innovador sistema de aspiración superior que evita que la bomba se atasque incluso en condiciones de trabajo duras. El sistema de triple trituración permite triturar la materia gruesa, mientras que el diseño compacto y las reducidas dimensiones totales garantizan un fácil manejo e instalación.

- Motor eléctrico de alta eficiencia y bajo consumo de energía
- Potencia de accionamiento instalada: 11.0 ~ 18.5 kW
- Alta eficiencia de elevación gracias a la aspiración superior
- Sistema triturador eficaz que evita el atasco
- Diseño a prueba de fugas para una mayor durabilidad
- Fácil mantenimiento gracias al diseño modular
- Montado en poste o independiente
- Cabezal: hasta 19 m



Bombas trituradoras sumergibles CHIOR® SPB

Las bombas trituradoras sumergibles CHIOR® SPB están diseñadas para triturar y elevar los purines procedentes de la ganadería, el digestato de biogás o los efluentes industriales que contienen sólidos gruesos y fibrosos. La reducción de tamaño altamente eficaz de los componentes fibrosos del material se lleva a cabo mediante un innovador sistema de corte que garantiza un funcionamiento óptimo de la bomba incluso en condiciones de trabajo difíciles.

- Motor eléctrico de alta eficiencia y bajo consumo de energía
- Potencia de accionamiento instalada: 2,2 ~ 7,5 kW
- Sistema triturador innovador y eficaz que evita el atasco
- Diseño a prueba de fugas para una mayor vida útil
- Fácil mantenimiento gracias al diseño modular de la unidad trituradora
- Sistema triturador autoajutable
- Montado en poste o independiente en posición vertical u horizontal
- Cabezal: hasta 18 m





SINFINES TRANSPORTADORES SIN EJE

Sinfines transportadores sin eje WAM® SSC Farm

Los sinfines transportadores sin eje SSC Farm se utilizan para manejar los sólidos separados en los sectores de la ganadería y el biogás. El material se transporta suavemente por una hélice del sinfín sin eje de alta resistencia, que se desliza sobre un revestimiento de baja fricción y resistente al desgaste en el canal del sinfín transportador. Los componentes fabricados están hechos de acero inoxidable 304L. SSC Farm está disponible en diámetros nominales de 200 mm con 1.5 kW y 350 mm con potencia de accionamiento de 2.0 kW.

- Fácil de acceder y limpiar
- Bajo mantenimiento
- Los componentes modulares garantizan una fácil adaptación a los diferentes requisitos, lo que da como resultado un sinfín transportador extremadamente versátil para una amplia variedad de materiales difíciles de manipular
- Alto grado de autolimpieza





www.saveco-water.com

202001723 septiembre de 2022 Derechos reservados para modificar las especificaciones técnicas.



Este folleto ha sido editado para su distribución en los países de la Unión Europea